

CE

Four à chariot fixe électrique - CF80



RUNI FX DD V2



577, rue Célestin Hennion
59144 Gommegnies
Tel : (33) 03 27 28 18 18
Fax : (33) 03 27 49 80 41
<http://www.eurofours.com>
email:infos@eurofours.com

FICHE TECHNIQUE : F9P-E000002-FR

Photos non contractuelles.
La société se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis - Copie interdite.

INSTALLATION

Ce matériel est destiné à un usage professionnel et doit de ce fait être installé dans un local de travail **NON ACCESSIBLE AU PUBLIC** pour des raisons évidentes de sécurité

AVANT LA MISE EN PLACE, S'ASSURER QUE :

- ✓ Le matériel soit placé sur un sol plan, de niveau et apte à supporter son poids avec une marge de sécurité suffisante.
- ✓ Le four soit installé sur un **SUPPORT NON COMBUSTIBLE (IMPERATIF)** : bois, etc... INTERDITS pour des raisons évidentes de sécurité. Le sol doit résister à une température minimum de 300°C.
- ✓ Le four ne « colle » pas contre une paroi. Laisser au moins:
 - * Côté régulateur : 10 mm pour éviter les problèmes de condensation
 - * Côté charnières : 60 mm pour l'ouverture de porte
- ✓ L'implantation dans le local et les ventilations de ce dernier soient conformes aux normes en vigueur au jour de l'installation.
- ✓ L'espace libre à l'arrière de la machine est au minimum de 100mm (400 mm si la sortie des buées se fait par l'arrière et non par le dessus du four) et ce, afin d'assurer au four un bon fonctionnement.
- ✓ L'espace libre au-dessus de la machine est au minimum de 300 mm.
- ✓ Attention aux accès S.A.V. Il est intéressant de prévoir un passage d'homme afin de faciliter les interventions de maintenance.
- ✓ La ventilation naturelle soit suffisante autour du matériel
- ✓ L'évacuation pour la hotte doit avoir un tirage naturel suffisant ; une section adéquate.

ALIMENTATION ELECTRIQUE

Une protection conforme à la législation doit être prévue **par four**, proche de l'appareil et facilement accessible.

Remarque : La continuité du circuit de TERRE doit être assurée entre l'appareil et sa prise de raccordement.

L'installation d'un disjoncteur différentiel, incombe au client (1 par four).

La tension d'alimentation correspond à la tension nominale du matériel indiquée sur la plaque signalétique.

ALIMENTATION EAU

Vanne raccord Ø 3/4" à 1 m du sol, à proximité du matériel et facilement accessible.

Prévoir en sortie de cette vanne les longueurs de tuyauterie nécessaires au raccordement du matériel.

L'électrovanne eau est équipée d'un réducteur de débit. À 3 bar, le débit est de 3,3 L/mn. Si nécessaire, le débit d'eau peut être augmenté en changeant le modèle de réducteur.

Si les caractéristiques de l'eau déterminées par analyse sont critiques, nous vous conseillons de traiter l'eau pour éviter tout problème d'entartrage.

ÉVACUATION DES CONDENSATS DE LA HOTTE : Ø 20 mm

ÉVACUATION DES CONDENSATS

L'ensemble : : Coude Ø 3/4"MF + Réduction FF Ø 3/4"-Ø 1/2" + Siphon Ø 1/2", est fourni avec le four (à monter sur l'évacuation du trop plein à l'installation du four).

ÉVACUATION DES BUÉES

Sortie du four : tube en Ø 153 mm. Prévoir l'emboîtement des tuyaux : partie femelle côté du four, partie mâle côté évacuation.

Hotte :

- ✓ Débit d'air :
 - * Hotte à petite vitesse : 400 m3/h
 - * Hotte à grande vitesse : 1000 m3/h
- ✓ Puissance acoustique :
 - * Hotte à petite vitesse : 58 dB(A)
 - * Hotte à grande vitesse : 71 dB(A)

La fumisterie requiert une attention toute particulière et doit **IMPERATIVEMENT** être réalisée par un **FUMISTE PROFESSIONNEL** au regard des risques encourus si l'évacuation des buées n'est pas correctement réalisée.

Le fumiste est la seule personne compétente pour déterminer les longueurs, diamètres, coudes,.... de la ligne d'évacuation des buées en fonction des données techniques du matériel, du local, et des normes en vigueur sur le lieu d'implantation.

La qualité du tirage influe sur la qualité de cuisson.

Nous ne pourrions en aucun cas être tenus responsables d'un dysfonctionnement du matériel dû à une fumisterie non adaptée et/ou non conforme aux règles techniques et lois en vigueur .

CARACTÉRISTIQUES DU MATÉRIEL

Le four se compose de :

- ✓ Un ensemble de tôlerie inox formant le caisson étanche
- ✓ Une porte vitrée à fermeture électromagnétique.
- ✓ Un habillage extérieur inox
- ✓ Une façade inox
- ✓ Une hotte automatique à 2 vitesses gérée par électronique (la façade est amovible sans outil).
- ✓ Un régulateur électronique intégré dans le bandeau de porte



RUNI FX DD V2

Gestion des fonctions suivantes
(Selon la configuration du four) :

- ✓ Buée
- ✓ Ora
- ✓ Hotte
- ✓ Économie d'énergie

ou



E-Drive : Régulateur à écran tactile (option)

Gestion des fonctions suivantes (Selon la configuration du four) :

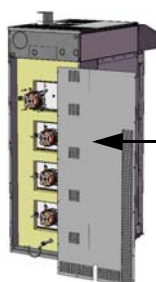
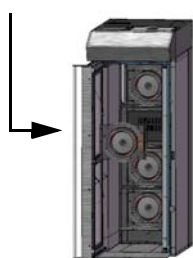
- ✓ Buée
- ✓ Ora
- ✓ Hotte
- ✓ Économie d'énergie
- ✓ Variateur de vitesse (option)
- ✓ Planification hebdomadaire
- ✓ 100 programmes possibles en mémoire :
 - ✗ 1 programme manuel
 - ✗ 3 programmes de cuisson continue
 - ✗ 96 recettes avec 6 phases possibles

Options :

- ✓ Tension : ~3x230V+T (9P-12E030B***)
- ✓ Protection électrique (9P-12PROTELEC)
- ✓ Raccordement pour gestion thermique centralisée (9P-1200000GTC)
- ✓ Un variateur de vitesse (9P-12V0000000)
- ✓ Un système de buée renforcée (9P-12DB000000)
- ✓ Kit de raccordement sortie buées à l'arrière :
 - ✗ four 400x600mm - 460x660mm (9P-12RACE0Y00)
 - ✗ four 400x800mm - 460x800mm (9P-12RACE0X00)



- ✓ Accès S.A.V. par l'intérieur (si manque de place à l'arrière) (9P-12SAIEL000)



Accès S.A.V. par l'extérieur (minimum 400 mm Derrière)

- ✓ Commande de secours «MINICOM» (9P-12TSE00000)



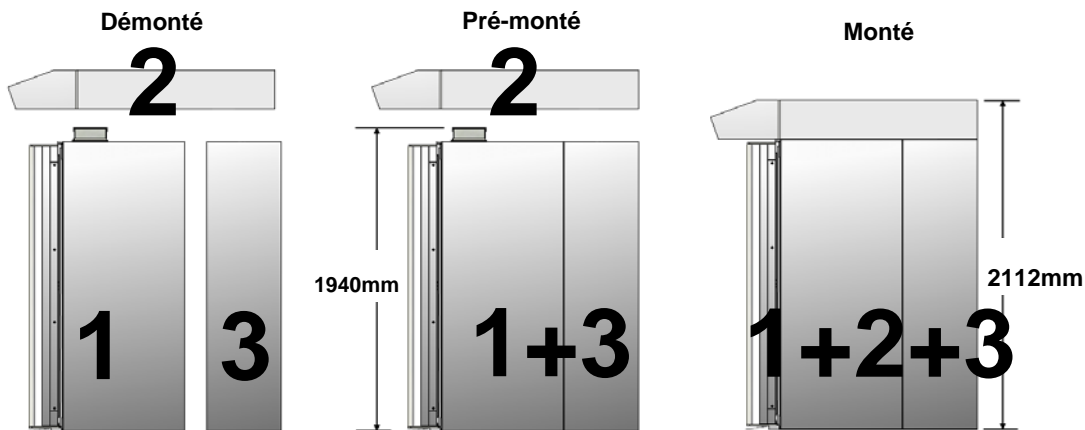
Gestion des fonctions suivantes : Buée, Oura, Réglage de la température de consigne.

ou

- ✓ Fonction ECO - 1/2 charge (9P-12DMCH0000)

- ✓ COLISAGE
 - × Pré-monté (9P-12MDD00000)
 - × Démonté (9P-12D0000000)

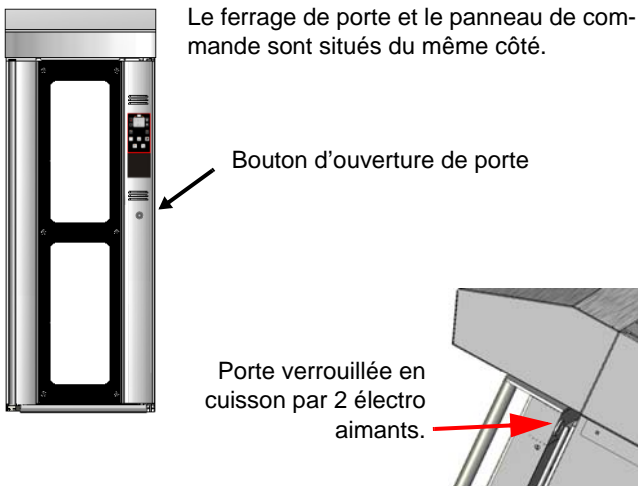
3 COLISAGES POSSIBLES



Configuration :	Monté	Pré-monté - Démonté
Dimensions palette :	1500 x 850 x 150	1900 x 850 x 150
Dimensions colis :	1500 x 850 x 2300	1900 x 850 x 2100

Pré-monté : Coffret électrique posé sur le dessus du four mais déconnecté..
 Démonté : Coffret électrique posé sur le dessus du four mais déconnecté +
 Caissons avant et arrière reliés par 4 vis pour le transport.

FERRAGE DE PORTE

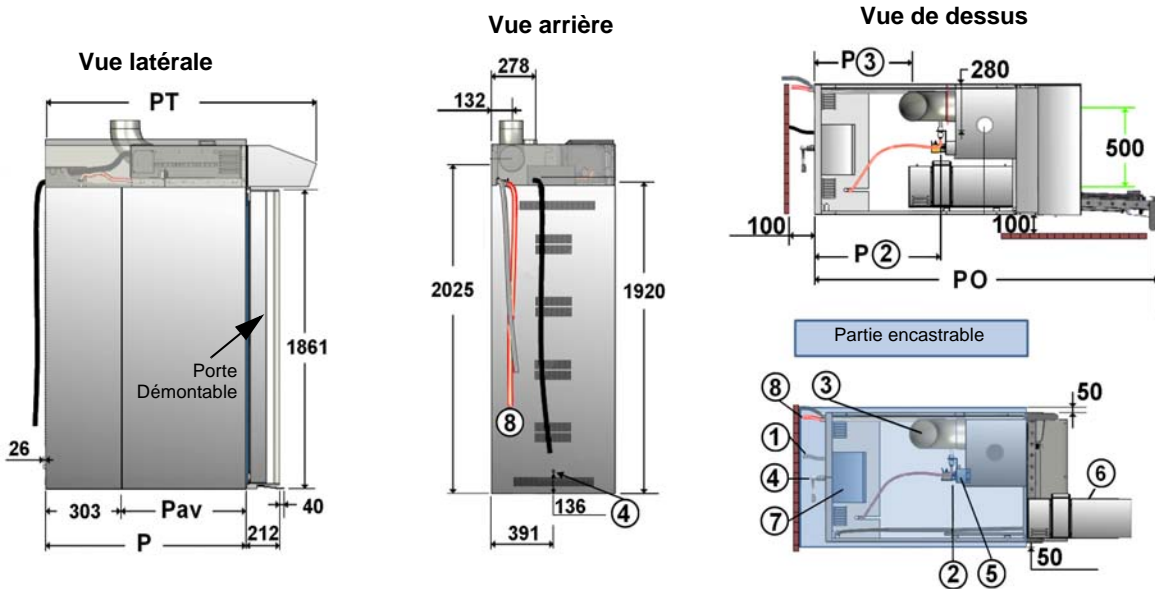
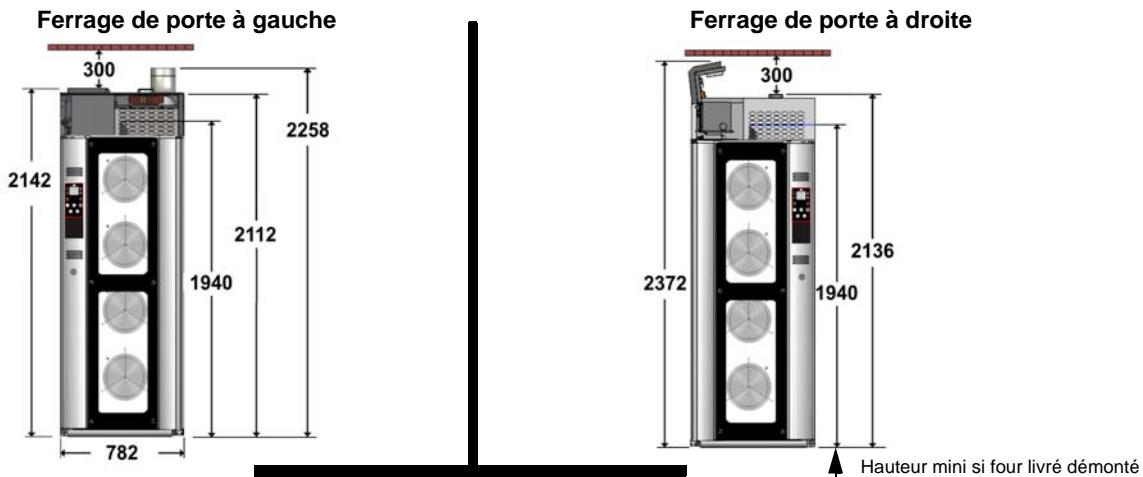


Lorsque le four est installé contre un mur :

- ✓ ferrage de porte côté mur : prévoir 100mm entre le four et le mur pour l'ouverture de porte
- ✓ sinon, prévoir un ferrage côté opposé au mur

Dans l'éventualité d'un changement d'implantation dans votre local, la porte peut être inversée à moindre coût (1 bandeau de porte à changer) par votre technicien.

Four à chariot fixe électrique - CF80



Kit de raccordement sortie buées à l'arrière (option).



Les arrivées ① ② et évacuations ③ ④ ⑧ sont à la charge du client et doivent être prêtes au jour de l'installation.
Si les caractéristiques de l'eau déterminées par analyse sont critiques, nous vous conseillons de traiter l'eau pour éviter tout problème d'entartrage.

L'espace libre à l'arrière de la machine est au minimum de 100mm [400 mm si la sortie des buées se fait par l'arrière et non par le dessus du four] et ce, afin d'assurer au four un bon fonctionnement.
 L'espace libre au-dessus de la machine est au minimum de 300 mm.
 Le four ne « colle » pas contre une paroi. Laisser au moins 50 mm pour éviter les problèmes de condensation.

- ① Raccordement électrique par boîte de dérivation à 1 m du point de raccordement
- ② Raccordement d'eau froide Ø 3/4" : 3 bars mini - 5 bars maxi
- ③ Buse évacuation buées : Sortie de hotte : tube en Ø 153 mm
- ④ Purge Ø 3/4"+ réduction Ø 3/4"-Ø 1/2"+ siphon Ø 1/2"
- ⑤ Moteur OURA
- ⑥ Coffret électrique coulissant
- ⑦ Boîte de raccordement électrique
- ⑧ Evacuation des condensats de la hotte Ø 20 mm

Nombre de turbines : 4

Hotte à petite vitesse :

Puissance acoustique : 58 dB(A) / Débit d'air : 400 m³/h

Hotte à grande vitesse :

Puissance acoustique : 71 dB(A) / Débit d'air : 1000 m³/h

Option : Fonction ECO - 1/2 charge ou «MINICOM» (Commande de secours)

	9P12Y		9P12X	
Modèle	9P12F	9P12B	9P12A	9P12U
Format plaques	460X800	400X800	400X600	460x660
P	1195 mm		1055 mm	
Pav	892mm		752mm	
PT	1630mm		1490 mm	
PO	2019 mm		1879mm	
P②	710mm		570mm	
P③	791mm		651mm	
Poids Kg	500		450	

Pleine puissance / ECO - 1/2 charge (option)

Puissance électrique maxi (kW):	40,41 / 19,3	33,8 / 17,9
Puissance de chauffe (kW):	37,8 / 16,8	31,5 / 15,2
Intensité (A):		
~3x400V+N+T	58,3 / 27,9	48,8 / 25,8
option ~3x230V+T	106 / 48,4	88,7 / 44,9

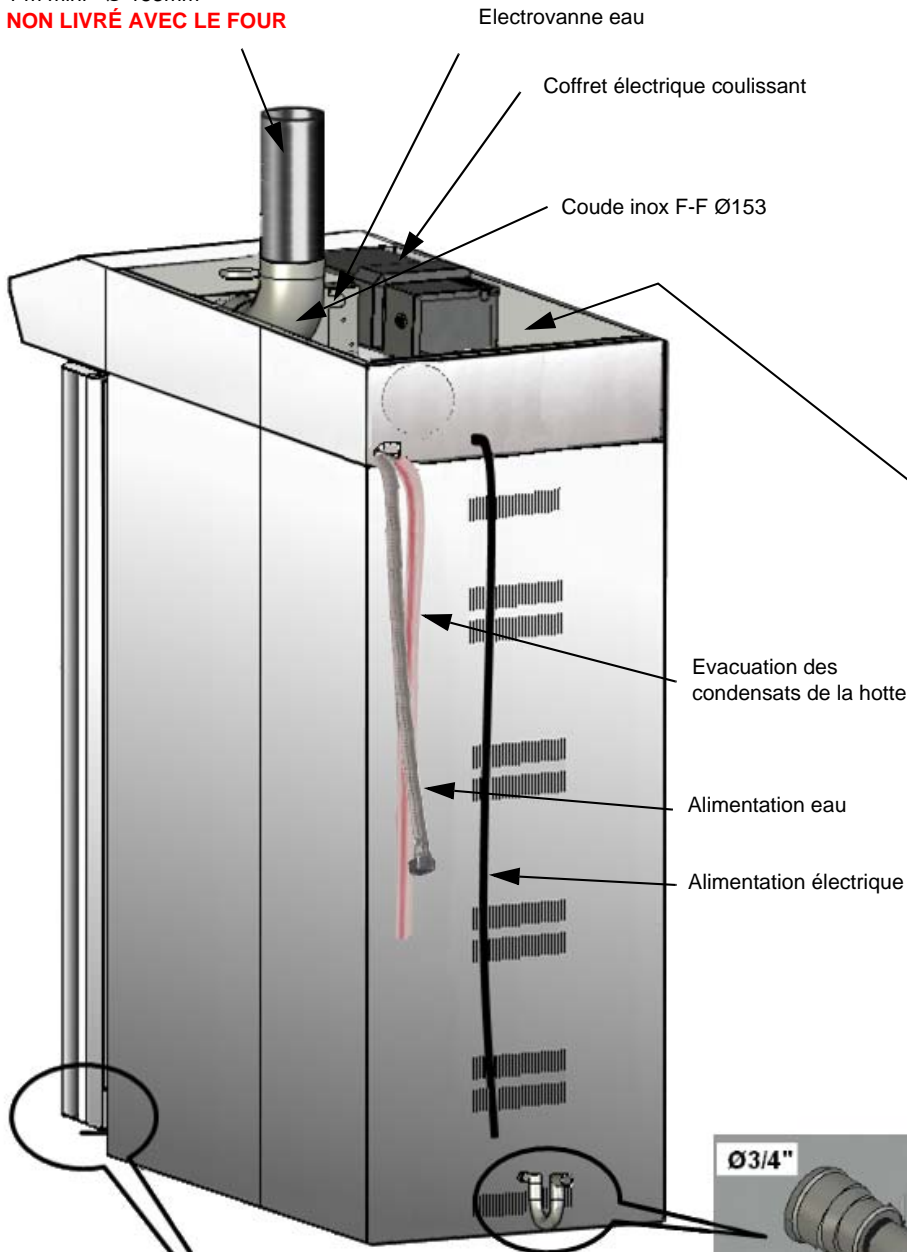
VUE ARRIÈRE / PRINCIPE DE RACCORDEMENTS



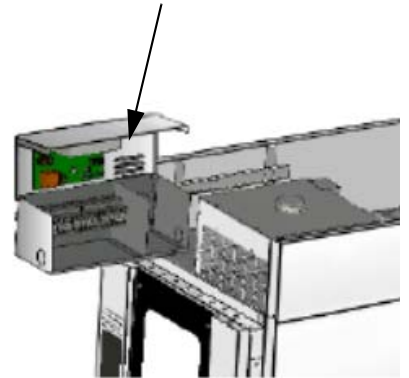
Le four doit être aéré et dans une ambiance inférieure à 32°C (90°F), pour assurer un fonctionnement correct. Ne pas obstruer les grilles de ventilation du four.

Buse évacuation buées
1 m mini - Ø 153mm

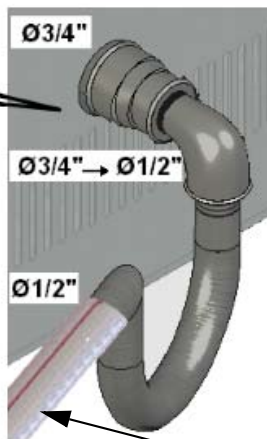
NON LIVRÉ AVEC LE FOUR



Coffret électrique coulissant

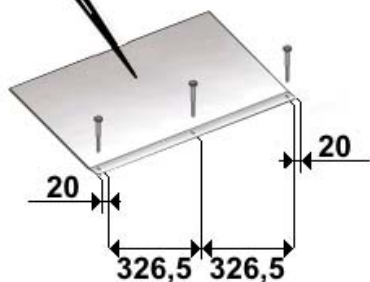


Boite de raccordement électrique



Réduction FF Ø 3/4"-Ø 1/2"
Coude Ø 3/4"MF
Siphon Ø 1/2"

Evacuation des condensats vers l'égout



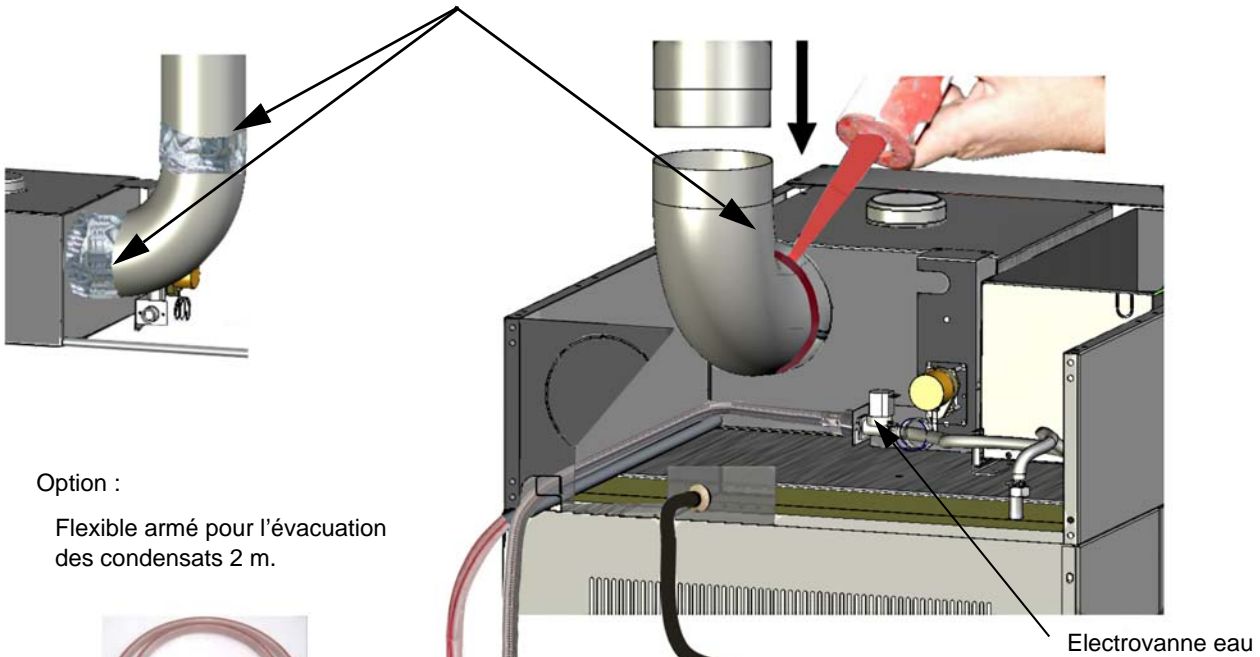
Fixation au sol de la rampe d'accès



Etancher au silicone haute température puis recouvrir d'un scotch aluminium

NON LIVRÉ AVEC LE FOUR

Prévoir l'emboîtement des tuyaux : partie femelle côté du four, partie mâle côté évacuation.



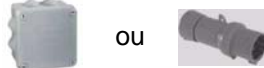
Option :

Flexible armé pour l'évacuation des condensats 2 m.

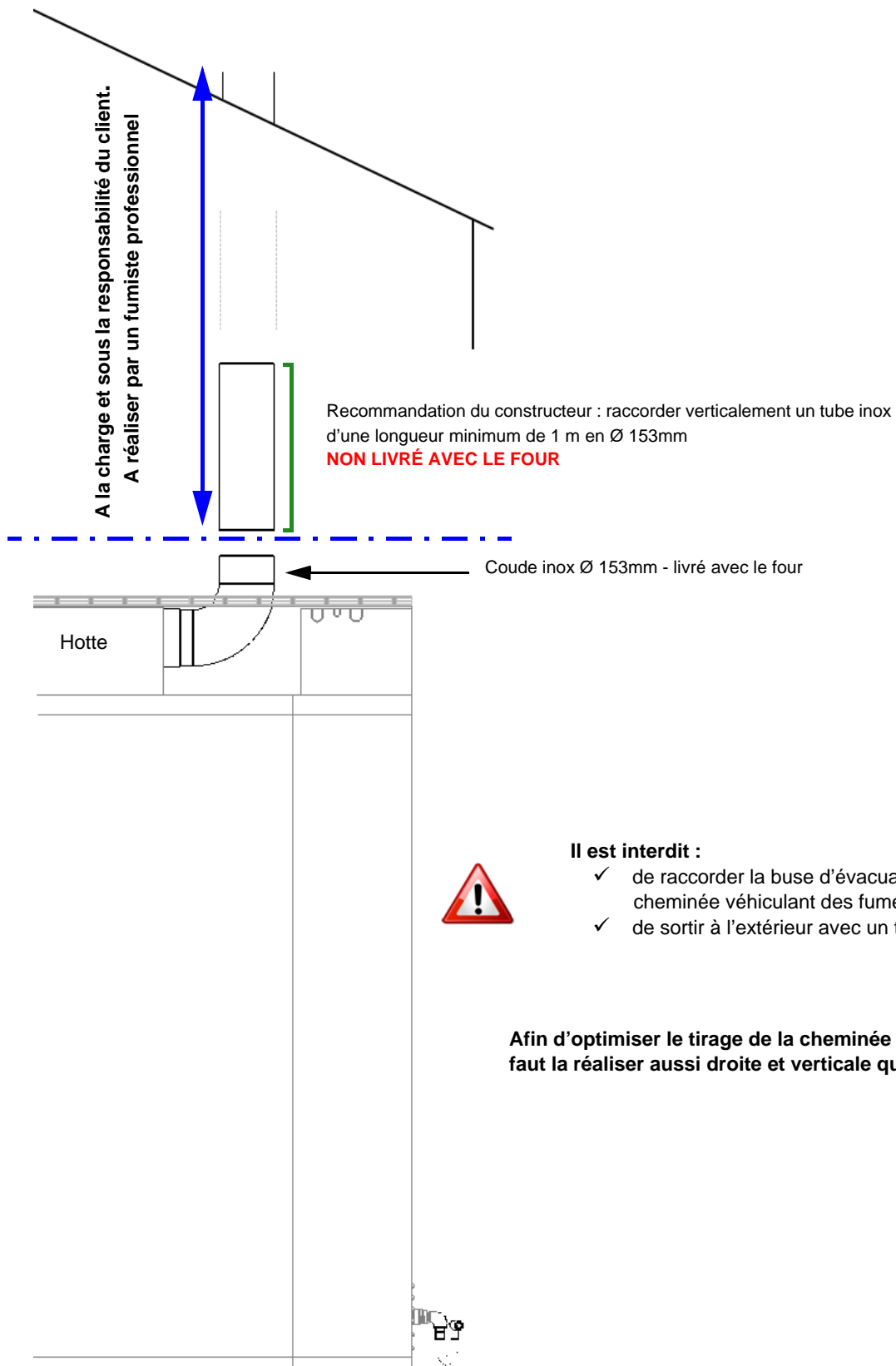


1 x Flexible inox pour alimentation en eau 3 m

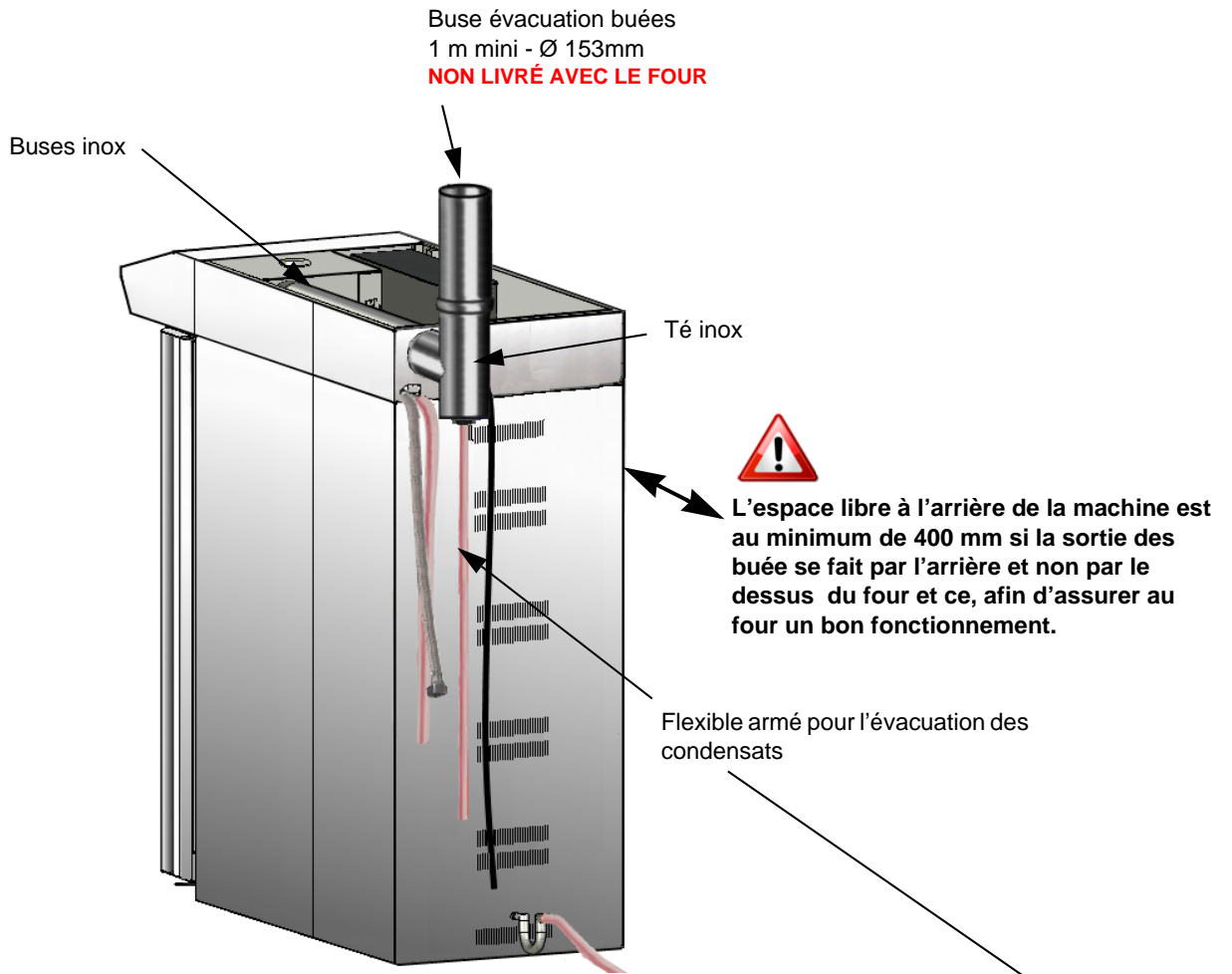
Raccorder :



NON LIVRÉ AVEC LE FOUR



OPTION : KIT DE RACCORDEMENT SORTIE BUÉES À L'ARRIÈRE



Non livré avec le four



Remplacé par :

FOUR : 400x600mm - 460x660mm
OPTION : Ref : 9P-12RACE0Y00/1



1 x 500mm

+



1 x 330mm



1 x Té inox



+ 1 x 2 m

OU

FOUR : 400x800mm - 460x800mm
OPTION : Ref : 9P-12RACE0X00/1



1 x 1000mm

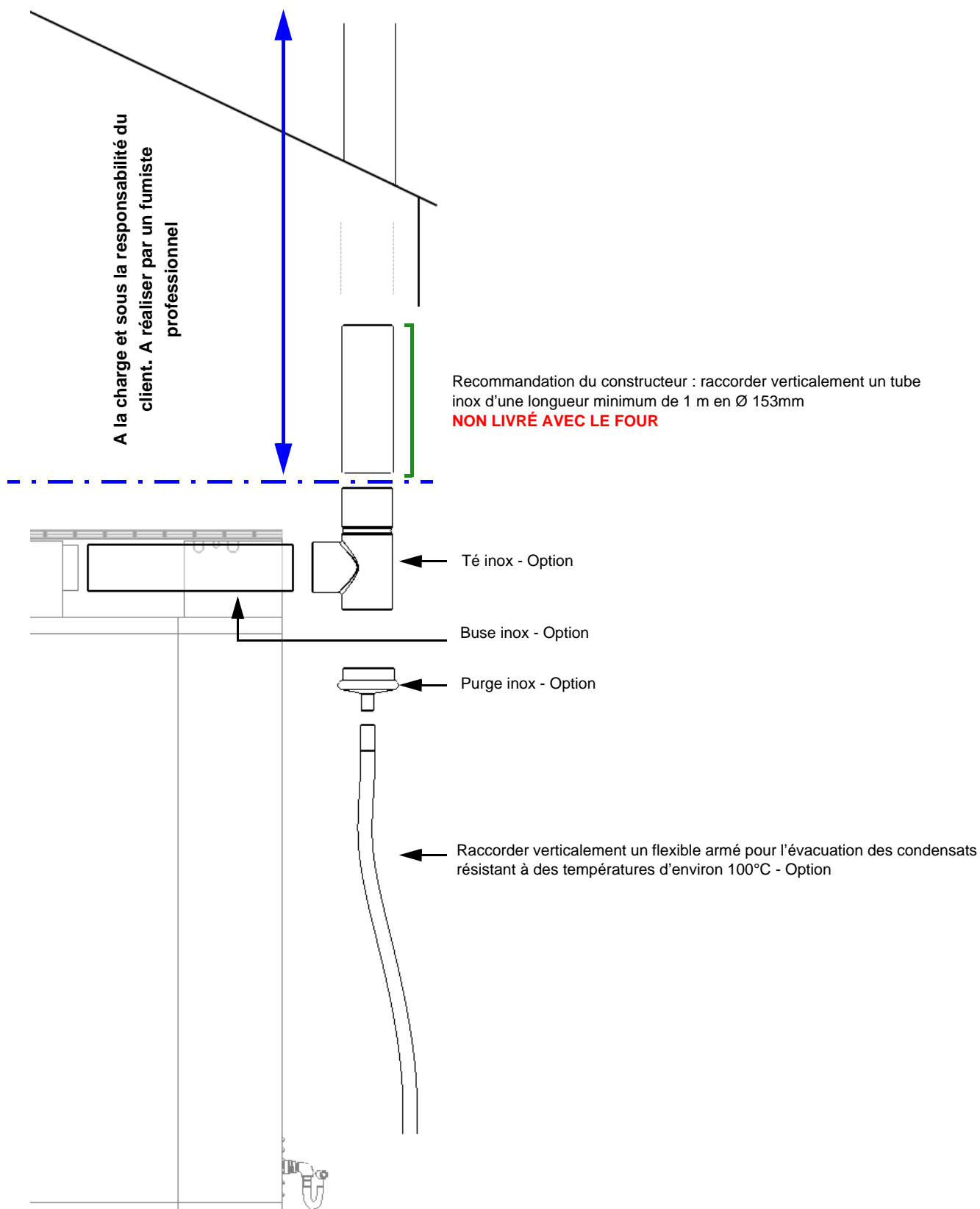
+



1 x Té inox



+ 1 x 2 m



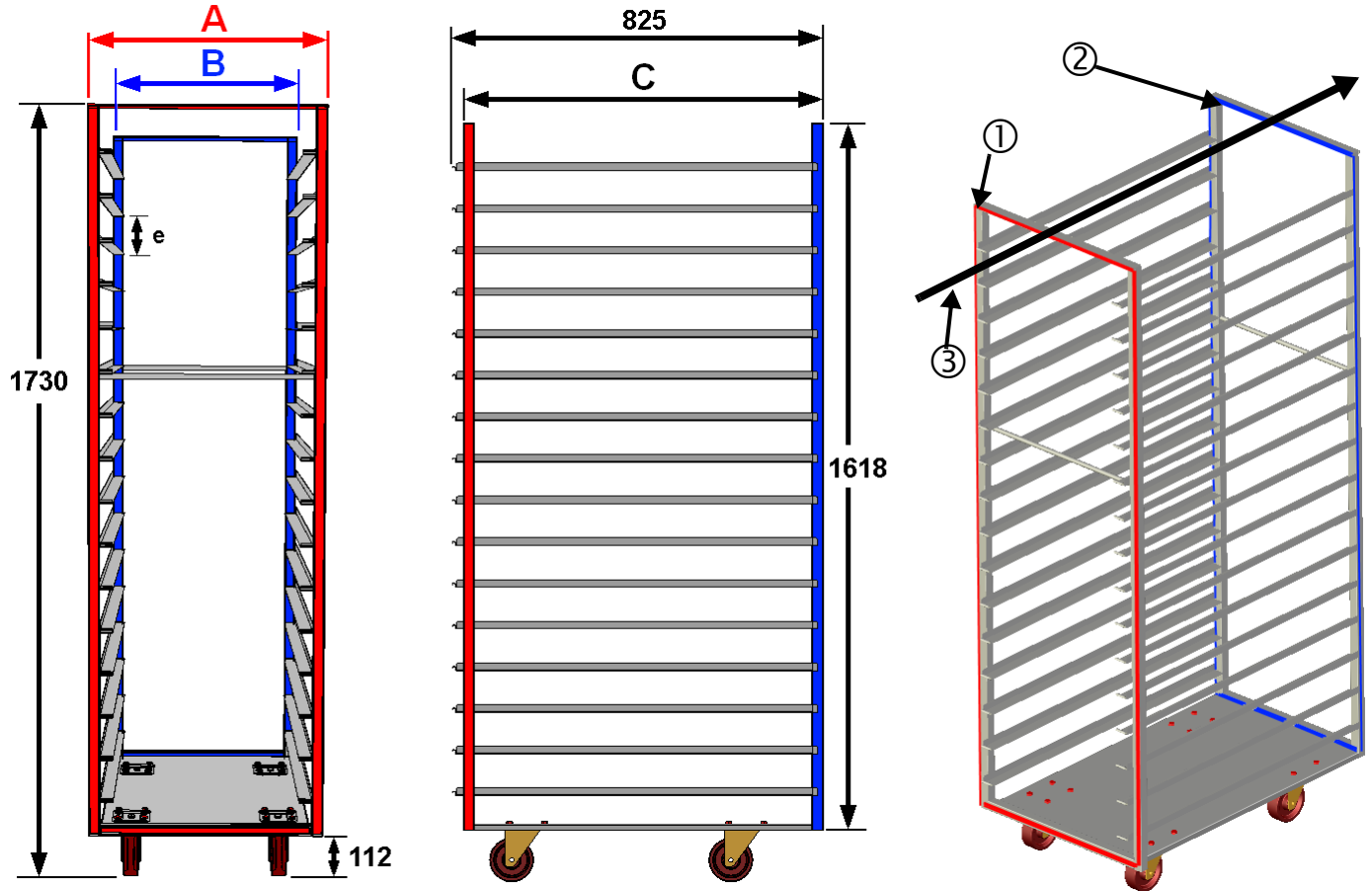
Il est interdit :

- ✓ de raccorder la buse d'évacuation des buées à une cheminée véhiculant des fumées.
- ✓ de sortir à l'extérieur avec un tuyau à l'horizontal.

Afin d'optimiser le tirage de la cheminée d'évacuation des buées, il faut la réaliser aussi droite et verticale que possible.

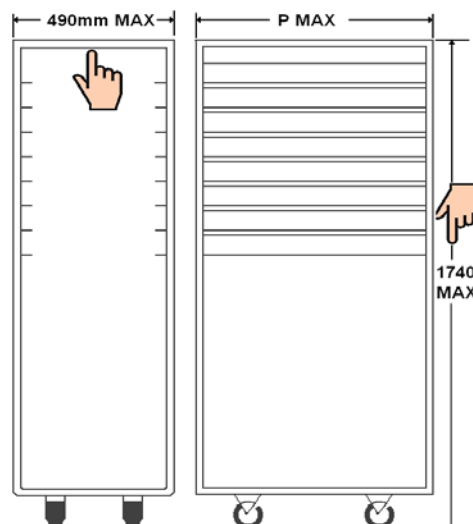
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DES CHARIOTS

Format plaques	400x600mm	400x800mm	460x660mm	460x800mm
A	463mm		530mm	
B	411mm		475mm	
C	648mm	848mm	702mm	848mm
e	16 étages : 95mm - 12 étages : 125mm			



- ① Partie avant du chariot plus large que la partie arrière. Le cadre se trouve à l'extérieur des glissières.
- ② Partie arrière du chariot plus étroite que la partie avant. Les glissières sont alignées sur le cadre.
- ③ Sens d'introduction du chariot dans le four

Avec les chariots de la concurrence :



P MAX :

- ✓ 690 mm : plaques 40x60
- ✓ 825 mm : plaques 40x80

AVANT TOUTE INTERVENTION SUR LE MATÉRIEL



**Avant chaque intervention sur une partie électrique, couper l'alimentation du matériel au sectionneur extérieur.
Attention aux risques de tensions résiduelles.**

Pour débrancher l'appareil de la prise électrique, ne jamais tirer sur le câble.



**NE PAS TOUCHER LE MATERIEL
Avec une partie du corps mouillée ou humide.
Si vous êtes pieds nus.**

Toute intervention sur le matériel doit être faite par une personne qualifiée et agréée.
Dans le cas d'un déclenchement intempestif des systèmes de sécurité, contactez impérativement votre concessionnaire.

QUALITÉ DE L'EAU

Bien que potable et sans danger pour la consommation, l'eau distribuée peut avoir un mauvais goût (causé par le chlore), être corrosive ou causer des dépôts de calcaire.
Après analyse, si les caractéristiques de l'eau atteignent des niveaux critiques, il est impératif d'installer un système de traitement d'eau en amont afin de prolonger la durée de vie de votre matériel.
En fonction des concentrations de chlorure, de carbonate et des valeurs du pH, il peut également être nécessaire de traiter l'eau pour limiter les risques de corrosion

Un système de traitement de l'eau est fortement recommandé dans les cas suivants :

- ✓ si la dureté de l'eau est supérieure ou égale à 15°f : Eau dure. C'est une eau calcaire qui provoque un entartrage très important notamment sous l'effet de la chaleur (> 60°C).
- ✓ si l'eau est très douce (TH<9°f) et un pH inférieur ou égal à 7 : Eau corrosive, dite agressive. Une eau agressive provoque la rouille du métal. La corrosivité de l'eau douce est accentuée lorsque son pH est acide.
- ✓ si le pH est inférieur à 6.8 ou supérieur à 7.5.
- ✓ pour de fortes concentrations en chlorures ou en nitrates.

Selon les résultats d'analyse de l'eau, plusieurs solutions sont envisageables : filtres neutralisants , adoucisseur d'eau, filtres au charbon actif, ... Un professionnel du traitement d'eau sera en mesure de vous proposer une solution adaptée à votre installation et sur la base des résultats d'analyse de l'eau.

Une fois le système de traitement installé, contrôler son efficacité par une nouvelle analyse de l'eau.

L'entretien régulier du système, conformément aux recommandations du fabricant est impératif si l'on veut maintenir en permanence une qualité d'eau adaptée à l'équipement.

La présence de sédiments dans l'eau est un autre paramètre à prendre en compte. Dans ce cas, il faudra compléter votre installation avec un filtre à boue.



Si votre eau ne répond pas à ces critères de qualité, elle peut entraîner un mauvais fonctionnement voire la dégradation du matériel. Le non respect des recommandations ci-dessus mentionnées entraînerait l'annulation de la garantie constructeur.

N.B : La dureté de l'eau est la teneur en calcium et en magnésium de celle-ci. Le titre hydrotimétrique (T.H) se mesure en degré français (°f) : 1°f = 4 mg de calcium + 2,4 mg de magnésium par litre.