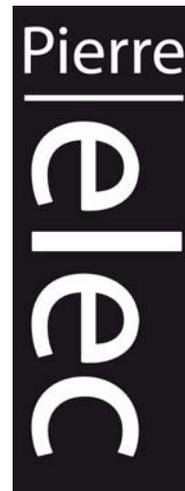


HORNO DE PISOS ELÉCTRICO



EVIDENCE : Regulador con pantalla táctil.
1 regulador por horno

577, rue Célestin Hennion
59144 Gommegnies
Tel : (33) 03 27 28 18 18
Fax : (33) 03 27 49 80 41
<http://www.eurofours.com>
email:infos@eurofours.com



Regulador con marcador digital
1 regulador por nivel

FICHA TÉCNICA : FFPE-E000002-ES

Las fotos no son contractuales.
La empresa se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso - Copia prohibida.

INSTALACIÓN

Este aparato está destinado para el uso profesional y por lo tanto debe estar instalado en un local de trabajo CERRADO AL PÚBLICO por razones obvias de seguridad.

Es uno de los modelos más compactos del mercado. Todas las piezas se han concebido para que sean transportadas por 2 personas y puedan pasar por una puerta standard de 80cm de ancho, pasar por un pasillo estrecho o por una escalera.

Las conexiones eléctricas e hidráulicas deben realizarse conforme a las normas en vigor y por personal calificado y autorizado a establecer la declaración de conformidad a las leyes en vigor.

ANTES DE LA INSTALACIÓN, ASEGURARSE DE QUE :

- El material debe colocarse sobre un suelo plano, a nivel y apto para soportar su peso con un margen de seguridad suficiente.
- El horno se instalará en un **SOPORTE INCOMBUSTIBLE (IMPERATIVO)** : madera, etc ... PROHIBIDOS por razones obvias de seguridad.
- La implantación en el local y las ventilaciones de este último deben estar conformes a las normas en vigor el día de la instalación.
- El espacio libre detrás de la máquina es de :
 - ✓ Caja eléctrica : Detrás
 - × 1060mm - Horno equipado del regulador : EVIDENCE o
 - × 820mm - Horno equipado del regulador : EVCO
 - ✓ Caja eléctrica : sobre un lado del horno : Dejar un espacio para el pasaje de una persona.
- El espacio libre en los laterales del horno es :
 - ✓ 50mm de la pared en el lado opuesto al panel de mandos : en el lado opuesto al regulador
 - ✓ 2/3xL : lado regulador, para permitir la extracción completa de las resistencias si necesario.
- La ventilación natural debe ser suficiente alrededor del material
- La evacuación de la campana debe tener un tiro natural suficiente ; una sección adecuada

Las conexiones eléctricas e hidráulicas deben realizarse conforme a las normas en vigor y por personal calificado y autorizado a establecer la declaración de conformidad a las leyes en vigor.

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Debe preverse **una protección por horno** conforme con la ley, cerca del aparato y fácilmente accesible.

Observación : La continuidad del circuito de TIERRA debe asegurarse entre el aparato y su toma de conexión.

El cliente se encargará de la instalación de un disyuntor diferencial (30mA) : 1/ horno.

La tensión de alimentación debe corresponderse con la tensión nominal del material indicada en la placa descriptiva. La instalación debe adaptarse a la potencia máxima absorbida por el horno, prestando una atención especial a la sección de los cables..

ALIMENTACIÓN AGUA

- ✓ Electroválvula de agua : 3 bares mini - 5 bares maxi.
- ✓ Tubo Ø12
- ✓ Flexibles inox :
 - × Horno : 3 niveles (1 x flexible inox - 1,5 m+ 2 x flexibles inox - 1 m)
 - × Horno : 4 niveles (1 x flexible inox - 1,5 m + 3 x flexibles inox - 1 m)
- ✓ Válvula de aislamiento 1/4 de vuelta 15/21M

El humidificador colocado en la cámara de cocción genera vapor a presión ambiente.

Si el análisis del agua determina que las características de ésta son críticas, le recomendamos que realice un tratamiento del agua para evitar problemas de incrustaciones.

DESAGÜE

El excedente del sistema de vapor se evacua en el alcantarillado o en un pozo. El colector de condensados situado debajo del altar debe conectarse a la red de desagüe de las aguas residuales teniendo cuidado de respetar una pendiente suficiente (diámetro de salida del colector: 15 / 21M)

EVACUACIÓN DE LOS VAPORES

- ✓ Salida de la campana : tubo de Ø 200 mm
- ✓ Flujo de aire : 930 m³/h
- ✓ Nivel de ruido : 68 dB(A)

Para las evacuaciones, es aconsejable utilizar acero inoxidable.

Prever un ajuste de las partes hembras del lado horno, parte macho del lado salida.

Un te de desagüe con una apertura para la inspección y la limpieza debe fijarse a la base del conducto de evacuación de vapores

Está prohibido :

- ✓ conectar el tubo de evacuación de los vapores a una chimenea dedicada a los humos.
- ✓ salir al exterior con un tubo horizontal.

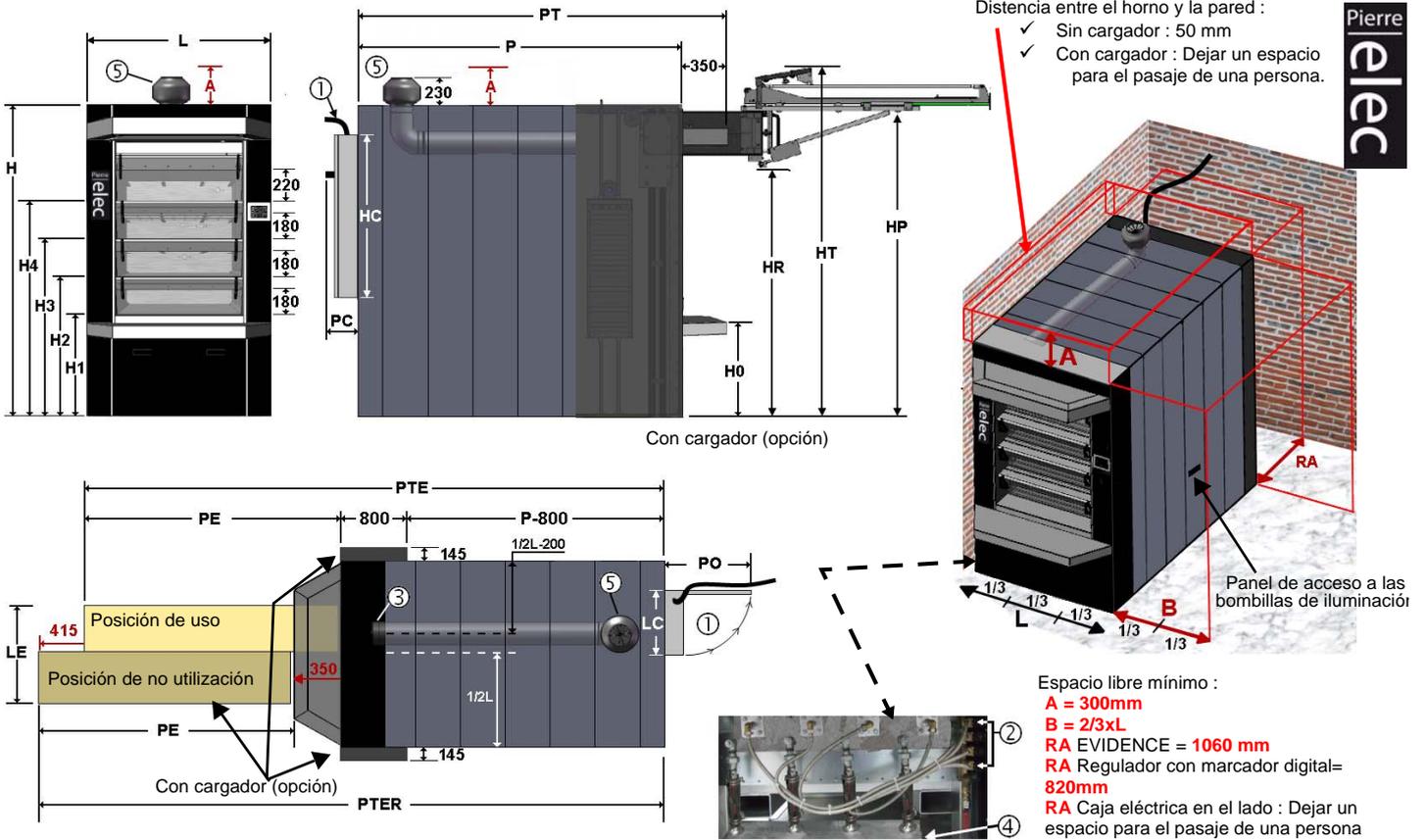
Las chimeneas requieren una atención especial y su instalación debe realizarse **IMPERATIVAMENTE** por un **INSTALADOR DE CHIMENEA PROFESIONAL**, debido a los riesgos derivados de una instalación incorrecta.

El instalador de chimeneas profesional es la única persona competente para determinar las longitudes, diámetros, codos, , de la línea de evacuación de vapores de acuerdo con los datos técnicos de la máquina, el local, y las normas vigentes en el lugar de instalación.

La calidad de tiro de la chimenea influye en la calidad de cocción.

Declinamos cualquier responsabilidad en caso de mal funcionamiento del aparato debido a una chimenea no compatible con las normas técnicas y las leyes vigentes .

FICHA TÉCNICA : HORNO DE PISOS ELÉCTRICO - PIERRE ELEC



- ① Conexión eléctrica (el cliente debe conectarse al seccionador general en el armario eléctrico).
- ② Conexión de agua fría a 1 m del punto de conexión.
- ③ Collarín para la evacuación de los vapores Ø 200 mm.
- ④ Desagüe a 1 m del punto de conexión Ø30.
- ⑤ Turbina : La longitud de tubo entre el collarín y la turbina es de 2 m al mínimo. La evacuación de los vapores puede ser colocada en la parte superior, laterale o trasera del horno.

Potencia acústica : 68 dB(A) - Flujo de aire : 930 m³/h

Tensión : ~3x400V+N+T

Las tomas ① ② y evacuaciones ③ ④ son a cargo del cliente y se deben realizar antes de la instalación.

Si el análisis del agua determina que las características de ésta son críticas, le recomendamos que realice un tratamiento del agua para evitar problemas de incrustaciones.

Dimensiones en mm

Profundidades	P	PT	PE	PTE	PTER
PE-***12	1689	2039	1674	3395	3810
PE-***18	2337	2687	2322	4723	5138
PE-***24	2985	3335			

Anchura L por boca de :	620	770	900
1 Vía	1048	1200	1328
2 Vías	1668	1968	

Con cargador suspendido : L+ 290 mm

LE	675	825	955
----	-----	-----	-----

Alturas

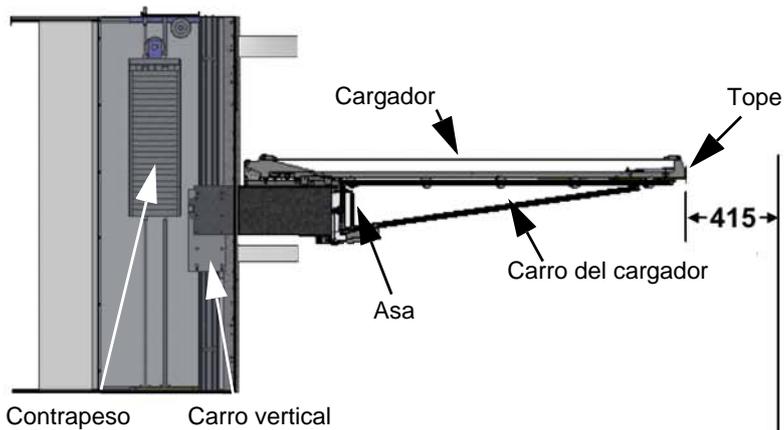
	H	H0	H1	H2	H3	H4	HR	HP	HT
PE-31*	2127	819	874	1166	1446		1780	2102	2400
PE-32*							1758		
PE-41*	2264	677	733	1012	1291	1571	1920	2225	2520
PE-42*							1877		

No suministrado con el horno : Cable en salida de la caja eléctrica. Válvula de aislamiento 1/4 de vuelta 15/21M - Presión de servicio : 3 bares mini - 5 bares maxi. Tubo inox Ø200 - Desagüe: De PVC alta temperatura o en cobre para rebosadero del generador de vapor.

Código	Niveles	Vías	Boca mm	Losas mm	Superficie m²	EVIDENCE		Regulador con marcador digital	
						Potencia kW	Intensidad A	Potencia kW	Intensidad A
PE-31812	3	1	770	1200	2,77	14,3	20,6	16	23,1
PE-31818				1800	4,16	17,9	25,8	22	31,8
PE-31824				2400	5,54	23,8	34,4	28	40,4
PE-41812	4	1	770	1200	3,70	17,7	25,4	20	28,9
PE-41818				1800	5,54	23,2	33,5	27	39,0
PE-41824				2400	7,39	30,1	43,4	35	50,5
PE-31912	3	1	900	1200	3,24	16,4	23,7	19	27,4
PE-31918				1800	4,86	21	30,3	25	36,1
PE-31924				2400	6,48	26,1	37,7	33	47,6
PE-41912	4	1	900	1200	4,32	19,6	28,3	24	34,6
PE-41918				1800	6,48	26,3	38	31	44,7
PE-41924				2400	8,64	34,4	49,7	41	59,2
PE-32612	3	2	620	1200	4,46	21,6	31,2	25	36,1
PE-32618				1800	6,70	25,2	36,4	33	47,6
PE-32624				2400	8,93	33,3	48,1	44	63,5
PE-42612	4	2	620	1200	5,95	25,9	37,4	31	44,7
PE-42618				1800	8,93	34,7	50,1	41	59,2
PE-42624				2400	11,90	46,9	67,7	54	77,9
PE-32818	3	2	770	1800	8,32	33,6	48,5	42	60,6
PE-32824				2400	11,09	44,4	64,1	55	79,4
PE-42818				1800	11,09	44,1	63,7	51	73,6
PE-42824	2400	14,78	58,1	83,9	68	98,2			
						PO	1050mm	810 mm	
						LC	800mm	600mm	
						HC	1000mm	800mm	
						PC	310 mm	260 mm	

Las resistencias y las bombillas se encuentran SIEMPRE en el mismo lado.

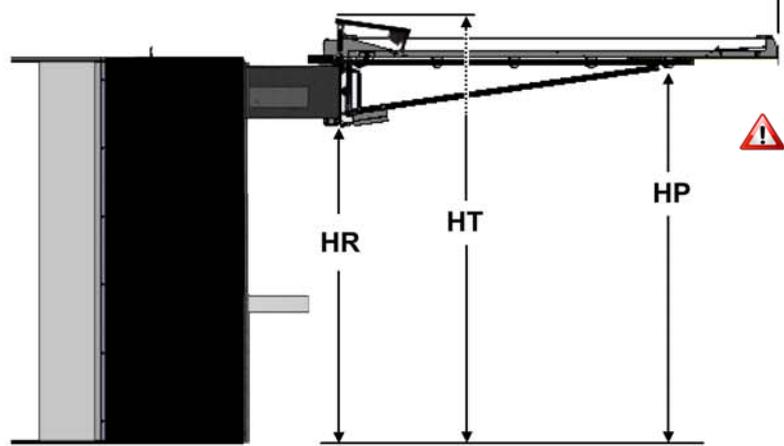
OPCIÓN ELEVADOR/CARGADOR INTEGRADO



Posición de uso

Posición de no utilización

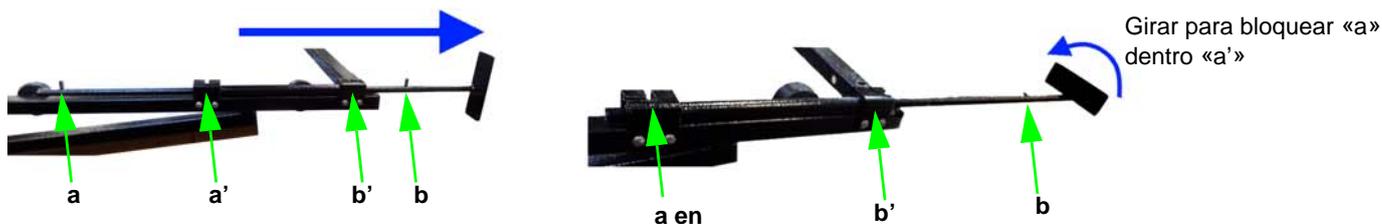
Preste atención a la altura libre bajo el elevador cargador una vez que está en posición de reposo.



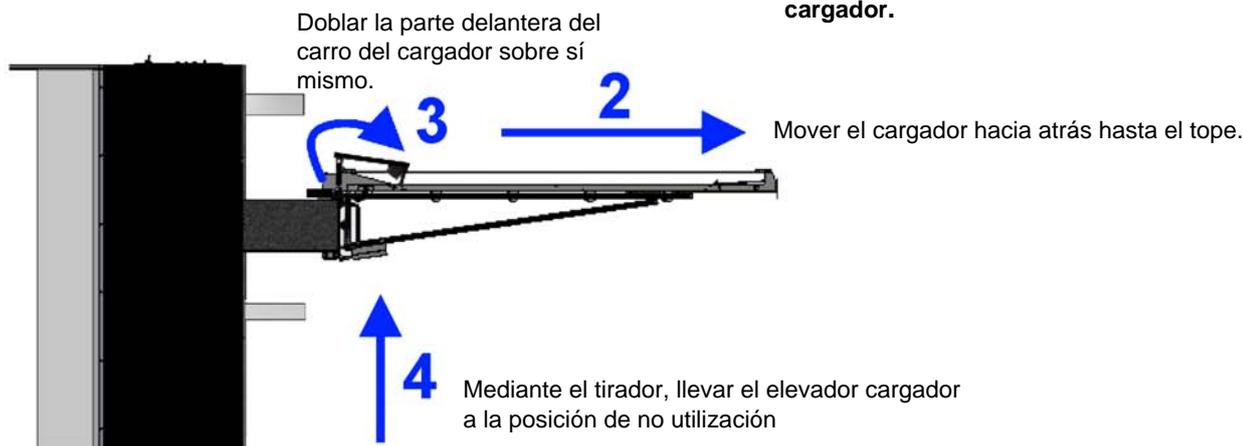
	HR	HP	HT
PE-31*	1780 mm	2102 mm	2400 mm
PE-32*	1758 mm		
PE-41*	1920 mm	2225 mm	2520 mm
PE-42*	1877 mm		

Instalación en posición de no utilización

- 1 En la posición de uso, la lengüeta «b» se coloca en «b'». Desbloquear el tope girándolo para liberar «b» de «b'» y tire hasta que «a» llegue al centro de «a'».



! El cargador no puede ser utilizado en ningún caso con el tope sacado bajo pena de dañar el carro del cargador.





Las operaciones de SECADO DE LAS LOSAS son OBLIGATORIAS y deben ser escrupulosamente respetadas ; si no, las losas se partirán

Antes de la instalación, las losas de cocción deben ser almacenadas 2 días mínimo, en una habitación cerrada, protegida contra la humedad, a una temperatura de 15°C a 25°C, de manera que las superficies se expongan a temperatura ambiente

Para el primer calentamiento, aumentar regularmente la temperatura respetando el esquema de calentamiento suministrado con el horno. El tiempo total de este primer calentamiento será de 5 horas.

Una vez que la temperatura ambiente dentro les cámaras de cocción se alcanza los 25°C, aumentar gradualmente la temperatura de la siguiente manera :

Precauciones de primera puesta en servicio :

**Es importante para las losas respetar la subida progresiva de la temperatura
Cada nivel debe mantenerse durante 2 horas.**

